

## Coordinatore lavori e supervisore di produzione

### IL PROGETTO FORMATIVO

<p><b>DURATA E STRUTTURA DEL CORSO</b></p>	<p>800 ore di corso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 560 ore di formazione d'aula</li> <li>• 240 ore di stage</li> </ul>
<p><b>AULA</b></p>	<p><b>Modulo 1 – Introduzione al settore navale e alla sicurezza (durata 88 ore)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Presentazione del settore navale dell'azienda e dello Stabilimento di Sestri</li> <li>• I ruoli e le risorse umane della cantieristica</li> <li>• La sicurezza sul lavoro</li> <li>• Spazi confinati</li> <li>• La nave e i suoi componenti: nomenclatura navale.</li> <li>• L'ambiente la sua tutela e la gestione dei rifiuti.</li> <li>• Lingua inglese tecnica</li> </ul> <p><b>Modulo 2 – Il controllo sull'esecuzione dei lavori di costruzione dell'imbarcazione (durata 272 ore)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I principali materiali ferrosi: le caratteristiche e i comportamenti.</li> <li>• Il processo di saldatura: tipologie e tecnologie; le WPS; la preparazione delle saldature; i controlli non distruttivi; i difetti di lavorazione.</li> <li>• La costruzione dello scafo; le attività di taglio e sagomatura delle lamiere, la tracciatura e la carpenteria</li> <li>• L'allestimento elettrico: la descrizione dei principali impianti di distribuzione, comunicazione ed illuminazione; l'installazione di carpenterie elettriche; la stesura dei cavi; l'installazione dei quadri elettrici e dei</li> </ul>

macchinari.

- L'apparato motore e la propulsione diesel elettrica: la descrizione dei principali impianti e delle lavorazioni meccaniche e di piping e ventilazione di macchina
- La protezione dello scafo e dei macchinari: la lotta alla corrosione, la preparazione delle superfici; la pitturazione; l'isolazione
- L'impianto di condizionamento e ventilazione: l'installazione dei principali componenti dell'impianto
- L'allestimento fuori apparato motore: l'installazione di porte stagne e paratie, scale, portelloni, grigliati, paiolati ecc. La descrizione dei principali impianti fuori apparato motore; le nuove tecnologie per il montaggio dei tubi in materie plastiche
- L'allestimento alberghiero: la descrizione dei principali locali: le attività di protezione degli arredi, i materiali di arredo; il controllo della corrispondenza tra specifiche di arredo ed esecuzione dei lavori con particolare riferimento al montaggio delle cabine ed all'allestimento delle aree pubbliche. I documenti degli arredatori: lettura delle schede dei materiali e degli schemi di montaggio.
- Qualità del prodotto navale
- 

### **Modulo 3- Coordinamento e controllo della produzione (durata 200 ore)**

- Modulo 3- Coordinamento e controllo della produzione (durata 200 ore)
- Project management
- Le attività ed i documenti di PLA e MET; PE e piani di montaggio
- La Funzione del COP: la gestione della commessa nave; il controllo produzione; la gestione dei materiali e del magazzino
- Software gestionali a supporto dei processi (utilizzo di

	<p>SAP)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Documenti tecnici, lettura schemi e disegni di scafo e di allestimento</li> <li>• Microstation</li> <li>• La gestione degli appalti: quadro normativo e procedure Fincantieri</li> <li>• Teamwork e teambuilding</li> <li>• I principali enti di classifica ed i regolamenti navali: le principali implicazioni dell'applicazione dei regolamenti e delle convenzioni internazionali relativi alla sicurezza in mare durante le fasi di costruzione della nave</li> <li>• La suddivisione della nave in pallet e liste mlf propedeutici all'allestimento a terra dei blocchi</li> <li>• Il commissioning degli impianti</li> <li>• Le fasi di preparazione al varo, prove in mare e consegna nave</li> <li>•</li> </ul>
<p><b>METODOLOGIA DIDATTICA</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aula frontale in presenza e a distanza</li> <li>• Aula informatica</li> <li>• Aree attrezzate esterne</li> <li>• Testimonianze aziendali</li> <li>• Visite esterne in cantieri navali</li> </ul> <p>L'attività sarà svolta nel rispetto di quanto definito dalla normativa nazionale e regionale vigente in materia di contenimento e gestione dell'emergenza epidemiologica da Covid 19. Pertanto, a seconda di quanto sarà previsto dalla normativa, la selezione potrà essere svolta on line; la modalità di svolgimento verrà comunicata al momento della convocazione alla selezione stessa successivamente alla chiusura delle iscrizioni</p>
<p><b>ARTICOLAZIONE E FREQUENZA</b></p>	<p>Il Corso si svolgerà presso le seguenti sedi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ausind srl, Via san Vincenzo, 2 Genova</li> <li>- CFP, P.le Traghetti Iqbal Masih, 5, Genova</li> </ul> <p>Salvo ragioni di forza maggiore, si terranno dal lunedì al</p>

	<p>venerdì con il seguente orario: 08.30-12.30/13.30-17.30</p> <p>Si fa presente che ai fini di contrastare l'emergenza epidemiologica da COVID -19 le modalità di erogazione della formazione potrebbero subire cambiamenti e parte del percorso potrebbe essere erogato tramite FAD, secondo le disposizioni che verranno individuate e concordate con gli iscritti.</p> <p>La frequenza al corso è obbligatoria.</p> <p>Il numero massimo di assenza concesso è il 20% (160 ore) delle ore totali del corso.</p>
<p><b>STAGE</b></p>	<p><b>Stage (durata 240 ore)</b></p> <p>I partecipanti saranno affiancati da personale esperto e potranno mettere in pratica le competenze tecniche acquisite durante la formazione d'aula.</p> <p>Durante lo stage gli allievi svolgeranno 8 ore al giorno come da orario aziendale.</p>
<p><b>PROVVIDENZE A FAVORE DELL'UTENZA</b></p>	<p>Euro 1,00 per ogni ora di corso effettivamente frequentata (escluso stage che si svolgerà presso azienda con mensa) come indennità sostitutiva del servizio mensa nel caso in cui le ore giornaliere di aula siano almeno 7 articolate su due turni.</p>

